

Maschinendaten

Machine data

HSC-/CNC-Fräsen
(bis zu 40.000 U/min)
X 4000; Y 2000; Z 1250
NC-Rundtisch Ø 1400

HSC-/CNC-milling
(up to 40.000 rpm)
X 4000 ; Y 2000 ; Z 1250
NC-rotary-table Ø 1400

CNC-Drehen
X 1000; Y 200

CNC-turning
X 1000 ; Y 200

CNC-Bohrwerke
X 3500; Y 1600; Z 1250

CNC-boring-mill
X 3500 ; Y 1600 ; Z 1250

CNC-Senkerodieren
X 3000; Y 1400; Z 1000

CNC-spark erosion
X 3000 ; Y 1400 ; Z 1000

Tuschierpresse
bis 28 t Formgewicht

Spotting-press
max. 28 t mould weight

**3D-Messen /
Flächen-Messprogramm**
X 4000; Y 2500; Z 2000

**3D-measuring /
Measuring of surfaces**
X 4000 ; Y 2500 ; Z 2000

Optisches Messsystem

Optical measuring system

Digitalisieren
X 4000; Y 1600; Z 1000

Digitizing
X 4000 ; Y 1600 ; Z 1000

(Maximalwerte in mm)

(maximum dimensions in mm)

Meissner AG
Modell- und Werkzeugfabrik

Theodor-Meissner-Straße 4
D-35216 Biedenkopf-Wallau

Telefon: +49 6461 802-0
Telefax: +49 6461 802-509
E-Mail: info@meissner-ag.de
Internet: www.meissner-ag.de

Meissner
Werkzeugbau Linz GmbH

Dürerstrasse 19
A-4030 Linz

Telefon: +43 732 300 103-5635
Telefax: +43 732 300 103-5820
EMail: info@meissner-linz.at
Internet: www.meissner-linz.at